

Denspartic™ CMC

Polyaspartic mat farvet topcoat

PRODUKT BESKRIVELSE

Denspartic™ CMC er en 2 komponent, mat aliphatic polyaspartic topcoat. En rigtig slidstærk topcoat, modstandsdygtig overfor ridser og med en mat finish.

FUNKTIONER OG FORDELE

- Ensartet let nistret mat finish
- Slidstærk
- Modstandsdygtig overfor ridser
- UV stabil
- Fremragende bindeevne
- Lav viskositet
- Nem at rengøre og vedligeholde

ANVENDELSESOMRÅDER

Denspartic™ CMC er udviklet som en mat UV stabil stærk topcoat til et PUR eller epoxy system.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Overfladen, der skal påføres

Denspartic™ CMC skal være ren og tør. Påførelse skal foretages inden for 24 timer efter installationen af underlaget.

ANVENDELSE

Denspartic™ CMC leveres færdigpakket i et præcist forhold af både komponent A og B. Før komponenterne mixes anbefales det at temperaturen er 15 til 20°C. Hæld indholdet af part B over I part A og mix dog ikke ved håndkraft. Benyt i stedet en mekanisk mixer og ved en lave omdrejning (ca. 300 rpm) i mindst 3 minutter. Lad mixer hovedet forblive i massen for at undgå lufthuller. Hæld det mixere materiale over i en frisk beholder og mix indholdet endnu et minut. Udfør altid arbejdet i våd-i-våd tilstand, da man ellers risikerer synlige mærker efterfølgende. Hærdetiden er afhængig af omgivelserne og specielt underlaget. Ved lave temperaturer forlænges pot tiden og mindskes ved højere temperaturer. Temperaturen skal være mindst 3°C over dugpunktet både under udlægning og mindst 8 timer under hærdning.

FORBRUG

Denspartic™ CMC Typisk 0,05 - 0,15 kg/m² pr. lag.
Overskrid ikke den anbefalede brug.

RENGØRING

Værktøj skal renses umiddelbart efter brug og her kan benyttes **Dencoat™ Tool Cleaner** eller lignende.

EMBALLAGE

Denspartic™ CMC leveres i 10 kg units. **Denspartic™ CMC** benyttes sammen med **Denspartic™ Hærder**.

HOLDBARHED

Minimum 12 måneder i original emballage og under tørre forhold. Temperatur anbefales til at være mellem 15-20°C. Må ikke udsættes for sollys.

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Blandingsforhold A:B		10 kg : 2 kg = 12 kg
Blandet vægtfylde		1,07 kg/l
Blandet Viskositet ved 23°C	Brookfield DV-II	100 cP
Arbejdstid ved 23°C		20 minutter
Klar til brug ved 23°C		2 timer
Fuldt hærdet ved 23°C		24 timer
Underlag temperatur		Min 5°C max 30°C
Maksimal relativ fugtighed		Max 85%

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Tykkelse		0,05 - 0,1 mm
SHORE D hårdhed	DIN 53505	75
Trækstyrke	DIN 53504	n.a.
Elastitet	DIN 53504	>50%
Revneforebyggelse		>1 mm
Temperatur modstand		Max 90°C
Vandgennemtrængning		Uigennemtrængelig
Kemisk modstand		Se separat datablad
Vedhæftning til beton	BS/EN 24614	>1,5 MPa
Slid modstand (Taber)	EN 1504-2	<50 mg
Slag modstand	EN 1504-2	Klasse II
Brand klassifikation	EN 1504-2	B _{fl}

DenCoat™ Tlf.: +45 88 44 22 27 · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vore oplysninger jævnfør vore teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vore dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vore generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.